Booth Energy prolonge la durée de vie des moteur de machines minières



Spinner II Centrifuges - **Réaliser des économies spectaculaires sur les coûts d'exploitation**

«Des gens de tout le pays ont appelé pour demander comment nous le faisons.»

Mise en situation

Booth Energy Group est une exploitation minière à ciel ouvert au Kentucky et en Virginie occidentale. Il y a huit ans, le coordinateur de la maintenance Chris Goble a mené une enquête à la recherche de moyens de prolonger la durée de vie des moteurs lourds de l'entreprise. Cet effort s'est finalement concentré sur la propreté de l'huile, ce qui a conduit Chris à une évaluation des principales technologies de filtration par dérivation.



«Nous nous sommes assurés d'impliquer tous les acteurs clés, y compris notre fournisseur d'huile, OEM de moteur et notre concessionnaire Caterpillar local, Whayne Supply» , a déclaré Goble. «Nous avons tout considéré: efficacité de filtration, capacité, facilité de service et coûts à long terme. Certaines options nous offraient une bonne filtration, mais nécessitaient des éléments jetables coûteux et de gros volumes d'huile d'appoint. Il est vite devenu clair que la solution la plus prometteuse et la plus abordable à long terme était la centrifugeuse Spinner II. »



Chris Goble, Coordinateur d'entretien, Booth Energy Group

Les centrifugeuses Spinner II n'ont aucun élément à remplacer. Au lieu de cela, ils ont un bol nettoyable de grande capacité qui stocke les contaminants pendant le fonctionnement. Pour le service, le bol est simplement vidé et réutilisé. Pour Booth Energy, cependant, les performances de nettoyage de l'huile ont été le facteur clé dans la décision. «Avec la capacité d'éliminer les particules plus petites qu'un micron, nous avons estimé que la centrifugeuse Spinner II était la meilleure option pour contrôler la suie et protéger nos moteurs.»

Solution

Après une période de test réussie, Booth Energy Group a commencé à installer des centrifugeuses Spinner II dans tout le parc et a commencé à utiliser de l'huile synthétique de haute qualité. Aujourd'hui, la liste croissante des machines équipées de centrifugeuses comprend plus de 40 chargeurs, bulldozers, niveleuses, excavatrices, camions de transport et génératrices

Résultats

L'entreprise a vu des améliorations spectaculaires dans la propreté de l'huile et la protection du moteur. Les intervalles de vidange des équipements hors route sont passés à 1 000 et 1 500 heures. «Nos chargeuses sur pneus des séries CAT 988 et 992G sont passées d'intervalles d'entretien de 250 heures à 1 000 heures», a déclaré Goble. «Nous avons éliminé trois vidanges d'huile par an et cela suffit à lui seul pour justifier le coût de notre investissement.»

«Nos moteurs de camions CAT 773 et 777D fonctionnent sans problème pendant 43 000 heures», a poursuivi M. Goble. «C'est environ 70% de plus que la durée de vie moyenne de ces moteurs. Nous obtenons 28 000 heures de la part des moteurs de génératrices Cummins, normalement évalués à 14 000 heures. Nos bulldozers D11 ont également doublé la durée de vie du moteur. Nous ne connaissons pas encore la limite de cette application, car elle est toujours en cours d'exécution. "

Spinner II® Profit Builder No. 207

Spinner II Products

Xtreme Cleaning™

SPINNER II® PRODUCTS

T.F. HUDGINS INCORPORATED SINCE 1947

Houston, Texas 77292-0946
Toll-free: 800-231-SPIN (7746)
www.SpinnerII.com

Est du Canada
Tél: 581-424-7558
info@spinner2.ca

SPINNER 2 Québec

®Spinner II and Xtreme Cleaning are marks of T.F. Hudgins, Incorporated
Patented worldwide.
©2011 T.F. Hudgins, Incorporated
All rights reserved.