Filtration hydraulique sur une drague à godet

Spinner II Centrifuge - Maintient les machines en fonctionnement 24h / 7J



Spinner II® Profit Builder No. 218

Spinner II Products

Xtreme Cleaning™

Mise en situation



Manson Construction Company est un spécialiste majeur de la construction marine opérant dans les régions côtières de l'Amérique du Nord et du monde entier. Manson Construction a plus de 100 ans d'expérience et opère à partir de cinq sites. La société maintient une grande flotte de dragues, grues et barges robustes utilisés dans les projets de dragage, de remise en état des terres et de construction. Lors d'un projet en Californie, Manson Construction s'est tourné vers les centrifugeuses Spinner II pour résoudre un problème dans un système hydraulique de machines.



Lors d'un projet de dragage à Oakland, en Californie, l'équipage de Manson a eu des problèmes avec des pannes du système hydraulique sur le Valhalla, une drague à godet de 256 pieds (81m). Selon Charlie Butcher, directeur de l'équipement, «nous avons eu des problèmes avec des corps étrangers qui obstruaient un orifice du système de pilotage de commande de notre tensionneur de ligne des godets de dragage, qui est un système de tension constante utilisé pour empêcher le godet de tourner lorsqu'il est suspendu.

«Lors de l'inspection de l'ensemble du système, nous avons constaté que le micronage de filtration de retour n'était pas suffisant pour empêcher le colmatage de l'orifice de commande variable utilisé pour contrôler la tension sur le godet par l'opérateur.

Solution

L'équipage Manson a résolu le problème en ouvrant et en nettoyant d'abord tout le système hydraulique, y compris le réservoir et les filtres d'aspiration. L'étape suivante consistait à contrôler l'accumulation de débris dans le système.

«Nous avons installé un système de filtration en boucle fermée utilisant une centrifugeuse Spinner II modèle 3600 et une pompe à moteur électrique», a poursuivi Butcher. «Nous avons également installé un filtre de reniflard déssicant sur le réservoir hydraulique qui élimine l'humidité qui pénètre dans le réservoir et filtre l'air à 3 microns.

La centrifugeuse Spinner II modèle 3600 est capable d'éliminer à la fois les gros débris et les particules solides ultrafines inférieures à 1 micron. Le système nettoie en continu jusqu'à 16 gpm (60 L / min) pendant que l'unité fonctionne.

Résultats

Le système de centrifugation Spinner II a résolu les problèmes de fluide hydraulique sur le Valhalla.

«Depuis l'installation et la mise en fonction du système de filtration, nous n'avons eu aucun problème avec cette unité fonctionnant 24h/24 et 7j/7 depuis plus d'un an. Cela a considérablement réduit les pannes de notre système hydraulique et les temps d'arrêt passés à nettoyer les débris dans le système.

"Merci pour cet excellent système de filtration."

SPINNER II® PRODUCTS

T.F. HUDGINS INCORPORATED SINCE 1947

Houston, Texas 77292-0946
Toll-free: 800-231-SPIN (7746)
www.SpinnerII.com

Est du Canada
Tél: 581-424-7558
info@spinner2.ca

SPINNER 2 Québec

®Spinner II and Xtreme Cleaning are marks of T.F. Hudgins, Incorporated
Patented worldwide.
©2011 T.F. Hudgins, Incorporated
All rights reserved.